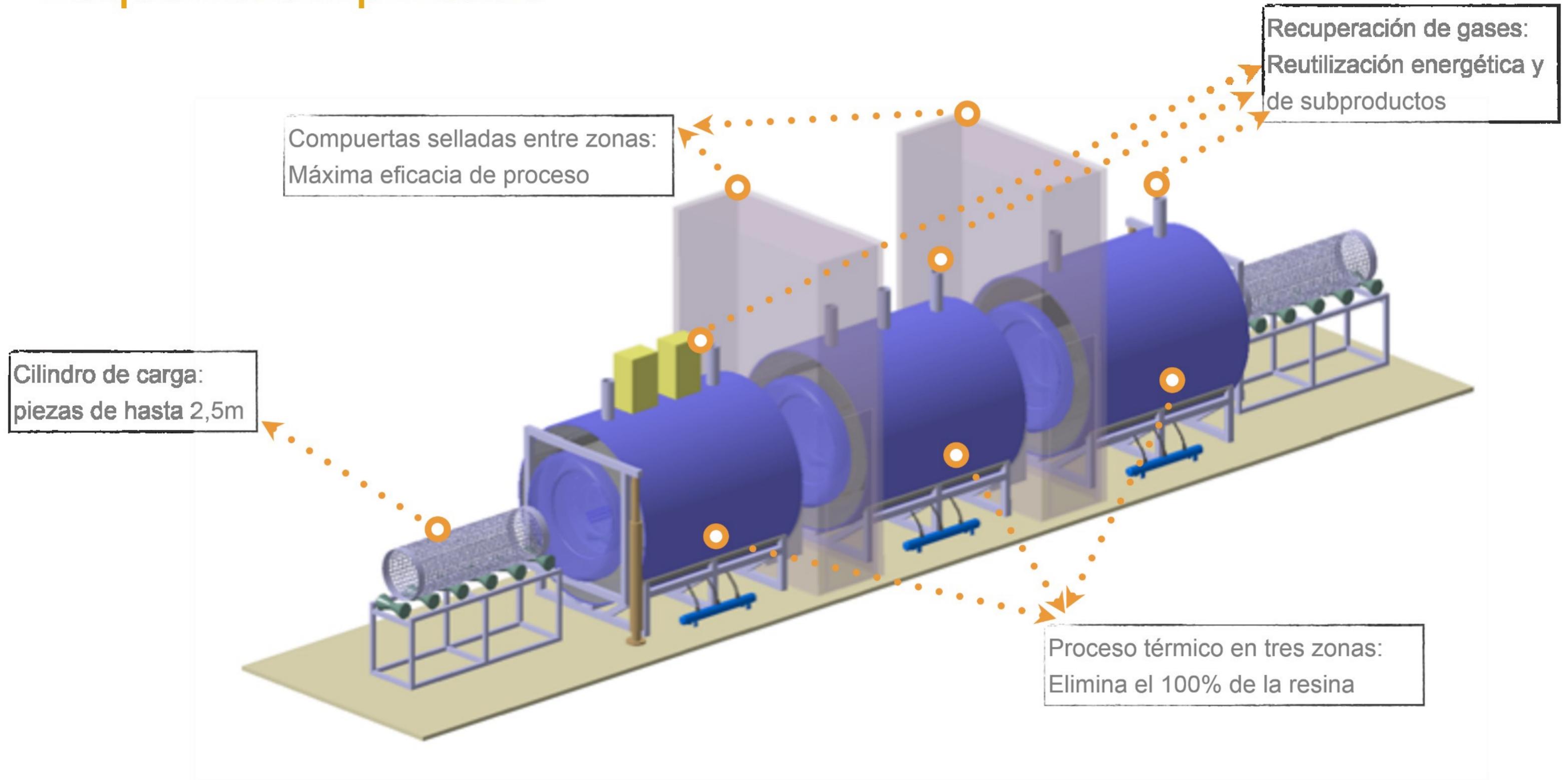




Presente y futuro del  
**RECICLADO**  
De fibra de carbono

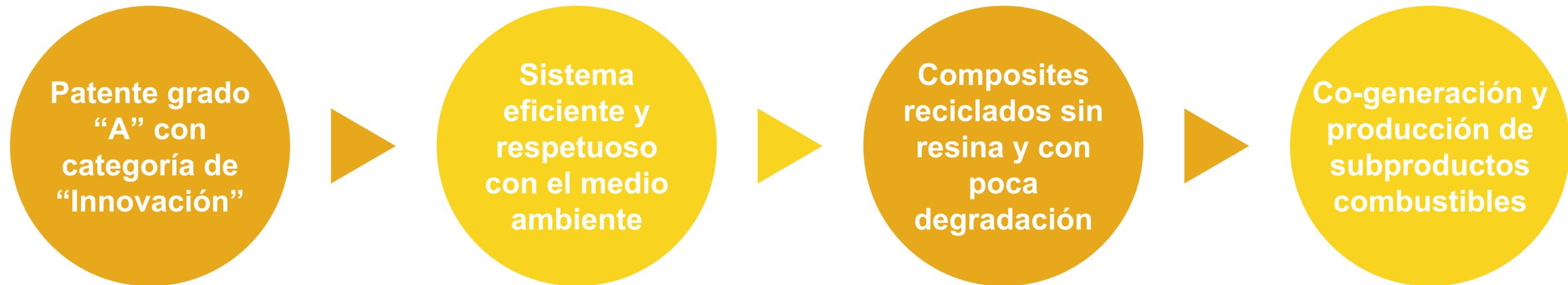
“ Lo que nos hace diferentes es nuestra habilidad para imaginar el futuro: CRS® es el sistema más avanzado y eficiente para el reciclado de composites ”

# Esquema simplificado





¿Por qué elegir nuestro reactor de reciclado?



**CRS® en acción**

# Pensando en el futuro



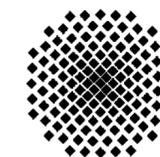
Participamos conjuntamente en el marco del proyecto OPTIFIBER para encontrar nuevas aplicaciones y productos para la rCF



Lideramos un proyecto internacional H2020 de más de 10 empresas e instituciones de 5 nacionalidades diferentes para validar a escala industrial un proceso de reutilización de rCF en 3 sectores clave:



I+D para obtener hilo y textiles 100%rCF y escalado de producción a nivel industrial



**Universität Stuttgart**

Caracterización, estudios y fichas técnicas de los materiales puestos en el mercado por Reciclalia

# Colaboramos con

**materplat**...

Aportamos nuestra visión sobre el estado actual de la técnica y la evolución futura en el campo del reciclado de materiales compuestos

COMUNIDAD  
**#POR EL CLIMA**

Plataforma creada, entre otros, por el Ministerio de Medio Ambiente para cumplir con el Acuerdo de París de la última Convención Marco de Naciones Unidas sobre el Cambio Climático



Closing the loop



Fibra larga reciclada



# Transformada en materiales

## Bobinas de hilo de rCF

De diferentes gramajes y calidades  
hasta 97% rCF / 3% PA



## Cinta rCF

Para procesos de inyección por  
moldeo u otros



## Tejido rCF

Para procesos textiles y de  
termoformado



# Con aplicación directa en el mercado



**acciona**

- Refuerzo para pilares
- Balaustradas
- Pasamanos

**faurecia**

- Asientos de automóviles
- Equipamiento interior
- Compartimento de batería en vehículos eléctricos



- Esquí
- Cascos para deportes de invierno
- Raquetas

**Muchas gracias**